

# POLITYKA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO

Polityka Bezpieczeństwa Technicznego LEDATEL sp. z o.o. i Wspólnicy sp.k. ma na celu utrzymywanie i ciągłe doskonalenie technicznej i ekonomicznej efektywności działalności produkcyjnej, w celu zapewnienia konkurencyjności produktów oferowanych dla przemysłu kolejowego.

## Celami Bezpieczeństwa Technicznego Spółki są:

- Zapewnienie produkcji oraz dostarczania wymaganych przez Klientów ilości produktów w wymaganych terminach o najwyższym poziomie jakości, realizowaną w oparciu o analizy ryzyk wykonywane w całym cyklu planowania i realizacji produkcji,
- Zapewnienie wymaganego poziomu dostępności wyposażenia technicznego na optymalnym poziomie kosztów,
- Zapewnienie bezpiecznej dla Spółki oraz Klientów wydajności przedsiębiorstwa,
- Zapewnienie całkowitego bezpieczeństwa produktów w trakcie jego obsługi,
- Zapobieganie negatywnym wpływom na środowisko.

## Niniejsza Polityka Bezpieczeństwa Technicznego ma rozwiązać następujące zadania, które są zdefiniowane z uwzględnieniem aktualnego stanu środków trwałych:

- Przewycięzenie tendencji funkcjonalnego i fizycznego starzenia się środków trwałych,
- Doskonalenie poziomu bezpieczeństwa procesów, ochrony środowiska i niezawodności urządzeń,
- Redukcja kosztów obsługi i utrzymania w ciągu Cyklu Życia produktów, poprzez doskonalenie niezawodności funkcjonowania,
- Zwiększenie efektywności i wydajności ze względu na doskonalenie produktów oraz doskonalenie sterowania procesami.

## Spółka LEDATEL stworzyła Politykę Bezpieczeństwa Technicznego, opierając ją na następujących zasadach:

- Przejrzystość i uzasadnianie podejmowanych decyzji technicznych z jednoczesnym stosowaniem zasady przyjmowania do realizacji tylko zleceń, co do których istnieje pełne przekonanie, że Firma spełni wszystkie wymagania jakościowe Klienta,
- Intensywny rozwój inżynierii i zarządzania kompetencjami pracowników przedsiębiorstwa,
- Poziom bezpieczeństwa procesu sprzedaży oraz odpowiednio szybkie reagowanie na potencjalne problemy związane z produkcją lub dostawą do Klienta,
- Zapobieganie negatywnym skutkom ekologicznym i społecznym,
- Integracja działalności produkcyjnej i aktywności innych działów poprzez wdrożenie w przedsiębiorstwie wymaganych technik zarządzania,
- Kształtowanie długoterminowych relacji partnerskich z dostawcami i kontrahentami na podstawie wzajemnie korzystnej współpracy,
- Doskonalenie jakości produktów, realizacja nowych rodzajów produktów, które są zgodne z najlepszymi światowymi standardami,
- Rozwój niezawodności oraz dostępności produktów w oparciu o analizy RAMS i LCC, zgodne z grupą norm EN 50126,
- Zgodność procesów produkcyjnych oraz ciągły rozwój wyposażenia technologicznego i technologii,
- Zapobieganie nieprzestrzegania i naruszenia przepisów,
- Zgodność opracowywanych rozwiązań technicznych z wymaganiami i przepisami, dokumentacją techniczną i normatywną oraz wymaganiami Klienta, a także przepisami prawnymi.

Zarząd LEDATEL sp. z o.o. i Wspólnicy sp.k. oświadcza, że Polityka Bezpieczeństwa Technicznego została zakomunikowana pracownikom Firmy, a jej założenia są okresowo sprawdzane i weryfikowane.

Jesteśmy głęboko przekonani, że realizacja powyższej Polityki Bezpieczeństwa Technicznego przyczyni się do zwiększenia zadowolenia naszych obecnych i przyszłych Klientów.